

**UNIVERSIDAD NACIONAL DEL SANTA
FACULTAD DE INGENIERÍA
ESCUELA ACADÉMICA PROFESIONAL DE INGENIERÍA
EN ENERGÍA**



**PROGRAMA DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO
MECÁNICO EN LA EMPRESA
CORPORACIÓN PESQUERA COISHCO S.A.
CHIMBOTE**

**TESIS PARA OPTAR EL TITULO PROFESIONAL
DE INGENIERO EN ENERGÍA**

TESISTA :

Bach. MARIANO HÉCTOR DELGADO VILLACORTA

ASESOR :

Ing. SERAPIO QUILLOS RUIZ

Nuevo Chimbote - PERU

Mayo - 2008

RESUMEN

Corporación Pesquera Coishco S.A es una empresa privada del sector pesquero, que produce de harina tipo FAQ (mejorada) y aceite de pescado, ubicada en distrito de Coishco, provincia de Santa, Dpto. de Ancash, su proceso productivo pasa diversas etapas entre las principales están: descarga, recepción, almacenamiento, cocimiento, prensado, secado, y ensaque; en paralelo al tratamiento de caldos, generación de vapor y suministro de energía eléctrica

La empresa empieza a elaborar harina de pescado a partir de 1978, siempre con el misión de lograr la máxima producción e inversión en el avance tecnológico de sus equipos y maquinarias, adaptándose a las nuevas exigencias y normas para exportar productos de calidad con reconocimiento internacional, en ese contexto optimizar al máximo la performance del proceso productivo, exigen un riguroso seguimiento y control a las averías y/o fallas de sus equipos y maquinarias para evitar paros indeseados que afectan forma cualitativa y cuantitativa al producto elaborado, formando parte importante para lograr altos índices de performance de la planta el factor humano como elementos gestores.

La presente tesis tiene como objetivo elaborar un programa de mantenimiento preventivo con un sistema computarizado personalizado ajustado a las necesidades operativas de sus equipos y maquinarias de la planta de harina, dando condiciones para alcanzar las mejores practicas de mantenimiento.

El programa de mantenimiento se alinea con los objetivos generales de la organización y va ha permitir establecer programas de mantenimiento preventivo con un sistema de seguimiento a través de indicadores (KPI) que impacten en la productividad del proceso productivo. Este programa se ha elaborado teniendo en cuenta: las órdenes de trabajo; descripción y estado real de los equipos; datos de costos, técnicos y estadísticos; información del operador, mantenedor y la experiencia e indicaciones suministrada por los proveedores, adicionalmente hemos utilizado un sistema computarizado (software Microsoft Office Excel), que nos permite resumir, ordenar y clasificar actividades de mantenimiento a ejecutar en base al ingreso de las horas de operación de los equipos y maquinarias ayudándonos en el análisis y la tomar decisiones para la buena gestión del mantenimiento.